

# Conseils et expertises pour une gestion optimisée de vos transformateurs

## Optimiser votre maintenance

À chaque étape de la vie de vos transformateurs et en fonction de leur mode d'exploitation, vous devez évaluer la criticité de vos équipements et mesurer les risques propres à votre installation.

Ainsi vous pouvez choisir les actions adéquates de maintenance préventive, conditionnelle ou curative.

La politique d'extension de durée de vie des transformateurs permet une meilleure gestion et prévision des dépenses de maintenance tout en garantissant une disponibilité optimisée de l'installation.

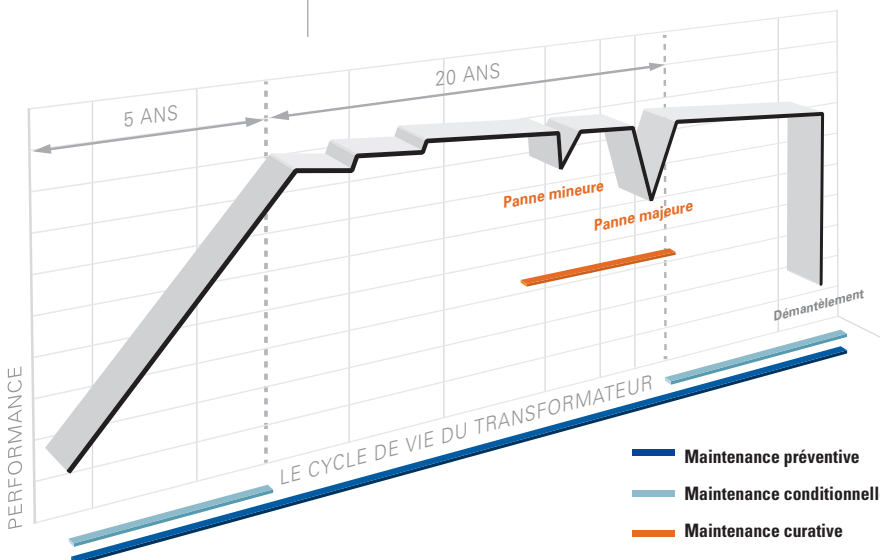
"On estime que 50% des pertes d'exploitation dans l'industrie de production d'énergie, 10% dans l'industrie chimique, 7% dans les papeteries et 6% dans les entreprises commerciales sont dues à des avaries sur les transformateurs". (Protection des transformateurs - AGF Courtage-Direction prévention Ingénierie).

## Grâce au conseil et à l'expérience de nos experts

L'exploitation engendre des coûts à prévoir :

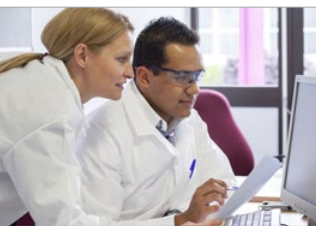
- Le traitement du fluide diélectrique peut coûter entre 10 K€ et 50 K€.
- Le reboinage d'un 100 MVA est de l'ordre de 600 K€.€
- Le reconditionnement d'une 20 MVA est de l'ordre de 200 K€.
- Le remplacement d'un transformateur...

Le conseil et l'expertise apportés par le laboratoire vous aident à optimiser la gestion de votre parc de transformateur et à **réduire ainsi vos dépenses de maintenance de 20 à 30%**, en fonction de la configuration de votre installation.



Dans le cadre de réunion d'échanges techniques, **l'ensemble des éléments relatifs à la vie des transformateurs** sont répertoriés, entre autres :

- Caractéristiques de l'équipement.
- Rôle stratégique du transformateur sur le réseau.
- Mode d'exploitation : charge, température typique...
- Analyses d'huile.
- Maintenance effectuée : traitement, avarie, perturbation...



## 1. Bilan de criticité

Une étude est menée sur les caractéristiques des transformateurs et sur l'historique d'exploitation à partir de laquelle nous réalisons un audit de l'exploitation.

**Les informations recueillies et analysées permettent d'évaluer la criticité de chaque équipement.**



## 2. Préconisations

En fonction de la criticité des équipements, nos experts vous proposent **un suivi analytique et les actions de maintenance** préventive et curative nécessaires, adaptées à votre budget.

**Nous évaluons également l'impact de chaque action de maintenance sur l'état opérationnel des transformateurs.**

## 3. Réalisation des prestations

Nos experts vous représentent en tant que tierce partie pour s'assurer de la validité et qualité technique des prestations réalisées.



## Le LOS, une équipe pluridisciplinaire d'experts



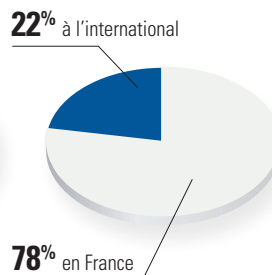
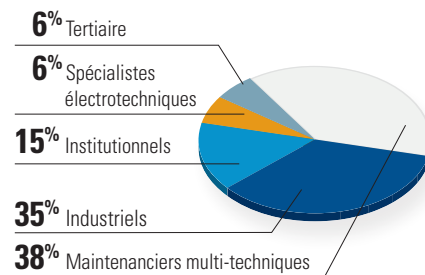
### L'expertise - Des compétences métiers et les moyens associés

- Spécialiste des matériaux électrotechniques depuis plus de 30 ans.
- Matériel à la pointe de la technologie.
- Membre expert des groupes de travail internationaux et normatifs : CIGRE, CEI ...

### La fiabilité des résultats

Le laboratoire est certifié ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, COFRAC d'après ISO 17025.

### Nos clients



### Des experts formés

Dans le cadre de la certification COFRAC du laboratoire, la gestion des compétences de nos experts est assurée au travers du maintien et du développement de leurs connaissances techniques.

### Impartialité et indépendance

Une charte de déontologie également basée sur la confidentialité suivie par l'ensemble du personnel.

**> 15 000 diagnostics/an**  
de transformateurs répertoriés dans notre base de données.

**> 51 000 analyses/an**  
de fluides diélectriques.